

КЛЕЙБЕРИТ 601.4.10

1K-STP-клей

Твердо-эластичный, быстро схватывающийся монтажный клей для применения снаружи и внутри помещений. Нейтрально схватывающаяся однокомпонентная система на базе силан-терминированных полимеров (STP) с очень высокой начальной адгезией.

Область применения

- Твердо-эластичное склеивание различных материалов, таких как древесина, стекло, металл, пластики, минеральные субстраты и большинство пластиков
- Склеивания, требующие высокой начальной адгезии

Преимущества

- Отверждение без образования пузырей
- Очень хорошая начальная адгезия (адгезия к влажным поверхностям)
- Возможно склеивание натурального камня
- Стойкость к воздействию ультрафиолета и погодных условий
- Длительно эластичный
- Поддается окрашиванию (из-за многообразия на рынке лаков и покрасочных систем необходимо провести собственные предварительные испытания)
- Возможность переработки в температурном интервале от +5 °C до +30 °C

Свойства КЛЕЙБЕРИТ 601.4.10

Основа:	силан-терминированный полимер (СТП)
Система схватывания:	отверждение под влиянием влаги (воздуха, субстрата)
Плотность: 20 °C:	ок. 1,60 г/см ³
Консистенция:	стабильная
Вязкость 23 °C 6,8/s:	ок. 250 Па·с
Время образования пленки (20 °C/50 % отн. вл. воздуха):	ок. 8 мин.

Скорость отверждения:

(20 °C / 50% отн. влажности воздуха)

Нанесение:	ок. 2-3 мм / в день в форме гусениц, точно или поверхностно
Цвет:	белый
Маркировка:	не подлежит маркировке согласно Нормам ЕС (см. листок безопасности)

Теплопроводность: >0,451 W/m · K

Температуростойкость: от -40 °C до 110 °C
(в зависимости от субстратов и области применения)

Объемная усадка: ок. 1%

Механические показатели:

Твердость: 70 - 75 Shore A

Переработка

Поверхности должны обладать несущей способностью, быть обезжиренными, обеспыленными и сухими. Металлические поверхности перед склеиванием отшлифовать для улучшения адгезии.

При большой площади склеивания как минимум одна из склеиваемых поверхностей должна обладать впитывающей способностью. (например, дерево, древесные материалы, пенопласт).

Обрезать конец резьбы, накрутить сопло и косо срезать под необходимый диаметр. Картуш поместить в пистолет.

Переработка ручными, пневматическими и электро-моторными пистолетами.

Переработчики должны самостоятельно проверить адгезию и совместимость КЛЕЙБЕРИТ 601.4.10 с материалами в соответствии со своими производственными условиями.

Склеиваемые поверхности должны быть совмещены в течение времени образования клеевой пленки.



КЛЕЙБЕРИТ 601.4.10

Покраска материала возможна только после полного отверждения клея.

Избегать 3-х сторонней адгезии. Применять соответствующий материал для заполнения фуги, например, полиэтиленовый шнур круглого сечения.

Излишки клея незамедлительно удалить.

Начатую картушу переработать по возможности в тот же день, иначе клей может отвердеть.

Очистка

Очистка рабочих инструментов должна проводиться сразу же после использования. Отвердевший клей можно удалять только механически.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ 601.4.10:

Бочка с инлайнером 285 кг нетто
Коробка с 12 картушами по 0,448 кг нетто

Прочие упаковки по запросу.

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 601.4.10 в прохладном и сухом месте хранится ок. 9 месяцев.

По состоянию на 03.11.2020, замещает предыдущие редакции

Уничтожение отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.

